

金属材料与热处理技术专业校外实训基地：

1. 陕西法士特集团公司

陕西法士特集团公司是我国最大的以重型汽车变速器、汽车齿轮及其锻、铸件为主



陕西法士特集团公司



法士特齿轮

要产品的专业化生产企业和出口基地，旗下拥有 10 余家控、参股公司，资产总额 60 亿元，员工 8000 余人。各项经营指标连续六年名列全国齿轮行业第一，重型变速器产销量世界第一。依靠科技进步和自主创新，已形成年产各型系列汽车变速器 80 万台、齿轮 5000 万只和汽车锻件 8 万吨的综合生产能力。集团公司设备精良，拥有国际先进的现代化热处理生产线、装配生产线以及高效精密的计量、检测、试验手段，为产品的高质量提供了可靠的保证。在“中国汽车自主创新成果大典”评选中，法士特四款变速器新产品分别荣获“原始创新奖”和“集成创新奖”，获奖项目总数位居汽车总成零部件行业之首。

2. 秦川机床工具集团有限公司

秦川机床工具集团有限公司秦川热处理厂由热处理、锻造、冷作三个工段和一个材料研究所组成，有员工 88 名，高效率精净成型技术，为创造高效、精密的零件加工提供基础服务，其中技术人员 11 名。热处理工段对机械零件进行预先热处理（退火、



陕西秦川机床工具集团有限公司

正火、调质)、最终热处理（渗碳、淬火、回火、气体及离子氮化、发黑、磷化、喷砂）。拥有当今最先进的 IPSEN 多用炉、离子氮化炉、井式、箱式加热炉、中高温盐熔炉组、

表面磷化、发黑设备。秦川热处理厂是开展热处理生产技术、顶岗实习、毕业设计教学的理想场所。

3. 中冶陕压重工设备有限公司

中冶陕压重工设备有限公司是我国集科工贸于一体的大型综合性中央直属企业，陕西压延设备厂是由原一机部组织建设的国有大型骨干企业，是以大型精密板带轧机成套设备和板带处理成套设备、大型锻压成套设备、锻钢轧辊、大型铸锻件为主要产品的重型机械制造厂。热处理车间采用压缩空气作为冷却介质的热处理新工艺，对多件大模数合金钢齿类零件成功进行表面淬火取得实效，既避免了淬火裂纹的产生，提高了工作效率，也降低了生产成本。公司轧辊项目采用双频淬火加热等工艺，配置有变频感应差温淬火机床、双频淬火机床等重要热处理设备。中冶陕压是热处理专业实习基地，可接纳学生毕业前的顶岗实习。



中冶陕压重工设备有限公司



中冶陕压车间生产场景